tintas triunfante
descubra a verdade da cor

Ficha Técnica

Primário Epoxi 2K

Código Geral: **SP05601F**
Embalagens: **1, 5 e 20 L**

Primário-aparelho epoxi, 2 componentes, altos sólidos. excelente aderência sobre metais ferrosos, galvanizados, aço polido e ligas leves.

FÁBRICA DE COLAS E TINTAS,LDA
R. da Cavada, 550 - S. Cosme – Apartado 25 4424-909 GONDOMAR - Portugal
Tel: 22 4649665 - Fax: 22 4660697/8. e-mail : facotil@mail.telepac.pt

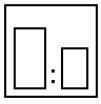
Primário Epoxi 2K

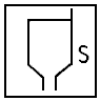
TIPO
Primário-aparelho anticorrosivo, 2 componentes, baseado em Resinas Epoxi (Esmalte) e Solução de Resinas de Isocianato (Endurecedor).

PRINCIPAIS PROPRIEDADES
Excelente aderência sobre praticamente todos os metais, secagem rápida, muito boas resistência químicas e propriedades mecânicas, bom poder de enchimento e elevado rendimento.

UTILIZAÇÃO
Produto especialmente concebido para, associado a um bom esmalte Epoxi ou Poliuretano, permitir a pintura de materiais, equipamentos, etc, onde se pretendam elevada qualidade – aspecto e resistência – em toda a Indústria: Mobiliário, Metalomecânica, Anticorrosão,etc. quando aplicado sobre fundos convenientemente preparados.

PREPARAÇÃO
Misturar o Endurecedor EPOXI na proporção de **2:1** em volume.
Ajustar à viscosidade de aplicação com **10-30 %** Diluente EPOXI 2K em conformidade com sistema de aplicação escolhido.


2:1



20-60”

Homogeneizar

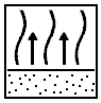
PROCESSO DE APLICAÇÃO
Aplicar 1 demão simples, seguida de 1-2 demãos cruzadas (3 demãos como Aparelho) de modo a obter 40 a 50 microns de espessura de filme seco, com intervalo de 4-6 minutos inter-demãos.
Pressão (Kg/cm2): 3.5 80-100
Bico(mm): 1.4-1.5 0.23-0.28

20-25”

40-60”

50-60”

50-60”


10-15’

Lixável: 6-8 horas

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aspecto:	Brilhante.	
Cores:	Cinzento Esverdeado.	
Massa específica :	1.34 ± 0.02 Kg/ l a 20°C	
Viscosidade:	100±20”Cf 4, 20 °C	
Teor em Sólidos	Entrega:	63.0±2.0% (peso) e 52.8±2.0 % (volume)
	Mistura na Aplicação:	48.7±2.0% (peso) e 42.1±2.0 % (volume)
Tempo Vida (pot-life)	6-8 horas.	
Rendimento:	8-10 m2/litro (espessuras de 45 ±5 microns)	
Secagem:	Ar: Fora poeiras: 8-10’; Seco Toque: 3-4 horas; Duro: 24 horas	
	Estufa: Flash-off: 5-10 min e 30-40 min. a 50-60° C	
Teor máximo COV’s:	513 g/l (aplicação)	
	Valor limite da UE (cat. A/j): 550 g/l (2007) ; 500 g/l (2010)	
Ponto Inflamação:	25 ±2°C	
Estabilidade:	6 Meses, em embalagens de origem, cheias e bem fechadas.	

As informações contidas neste folheto técnico, têm um valor meramente orientativo pois foram obtidas em condições específicas bem determinadas. Dadas as inúmeras condicionantes que intervêm na aplicabilidade industrial, já que este não se encontra dentro do nosso controlo, aconselhamos um ensaio prévio antes da sua utilização. Para mais informações, os N/ Serviços Técnicos estarão à V/ inteira disponibilidade.