

Ficha Técnica

Alumínio Alta Temperatura

Códigos : ST01701A

Embalagens: ¼, 1, 5, 20 e 200 L

Tinta de acabamento de estruturas metálicas, interiores e exteriores, secagem rápida, baseada em resinas sintéticas e alumínio que lhe confere efeito metalizado prateado e boa resistência ao calor (até 200 °C).

Alumínio Alta Temperatura

TIPO

Tinta baseada em resinas sintéticas dissolvidas em solventes aromáticos e alumínio leafing.

PRINCIPAIS PROPRIEDADES

Aplicação fácil, secagem rápida, efeito metalizado prateado com elevada reflexão da luz e resistência ao calor (até 200°C), boa aderência sobre chapa de ferro, alto brilho e bom poder de cobertura.

UTILIZAÇÃO

O Alumínio Calor está indicado para o acabamento de estruturas metálicas em geral e quando particularmente associados ao efeito calor: tubarias, canalizações de vapor de água, estufas, radiadores, etc.

PREPARAÇÃO

Diluído: Diluente Estufa 378 (p/ lavagem).

% Diluição: não necessita.



Homogeneizar bem



16-24" Cf4

PROCESSO DE APLICAÇÃO

Trincha e Pistola convencional adequada.



1-2 horas

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aspecto:	Brilhante.
Cor:	Alumínio prateado.
Massa específica :	0.920 ± 0.02 Kg/ l
Viscosidade:	20 ± 4" cF4, 20 °C
Teor em Sólidos:	37.8 ± 2.0 % (peso)
Rendimento:	6-8 m2/litro/demão (espessuras de 30 ±5 microns)
Secagem:	Fora poeiras: 5-10'; Seco Toque: 30-40'; Duro: 3-4 dias
Ponto Inflamação:	26.7 ± 1°C
COV (comp. org. voláteis):	580 ± 20 g/l
Estabilidade:	6 Meses, em embalagens de origem, cheias e bem fechadas.

SISTEMA DE PINTURA

Preparação suporte: As superfícies a pintar devem encontrar-se convenientemente limpas, desoxidadas, isentas de poeiras e gorduras e secas. Os vestígios de tinta não aderente também devem ser eliminados manual ou mecanicamente por lixagem. Aconselhamos a aplicação prévia dos n/ Primários para melhorar Aspecto, Aderência sobre Latão, Chapa Galvanizada e Resistência à corrosão.

N.º de Demãos: 2 demãos c/ intervalos de 24 horas.

As informações contidas neste folheto técnico, têm um valor meramente orientativo pois foram obtidas em condições específicas bem determinadas. Dadas as inúmeras condicionantes que intervêm na aplicabilidade industrial, já que este não se encontra dentro do nosso controlo, aconselhamos um ensaio prévio antes da sua utilização. Para mais informações, os N/ Serviços Técnicos estarão à V/ inteira disponibilidade.