



FICHA TÉCNICA

Cola Triunflex C 50

TIPO

Cola monocomponente, à base de resinas sintéticas, dissolvidas em hidrocarbonetos aromáticos, alifáticos, cetonas e esteres. Rápido desenvolvimento da força de colagem, excelente resistência ao calor, insensível à humidade, fácil aplicação.

UTILIZAÇÃO

Destina-se à colagem de cortiças, fórmicas e outros laminados, madeira, ladrilhos plásticos, vinil-amianto, alcatifas à base de espuma de PVC, etc.

PREPARAÇÃO

Não necessita qualquer diluição para além de uma homogeneização simples antes de iniciar a aplicação.

PROCESSO DE APLICAÇÃO

Preparação suporte: As superfícies a colar devem estar convenientemente limpas, isentas de poeiras e gorduras. Dependendo dos materiais, os mesmos devem, se necessário, receber o tratamento de superfície apropriado, de forma a garantir as propriedades mecânicas pretendidas para a junta.

Aplicação: Com Trincha ou com Espátula sem dentes, aplica-se uma camada de cola em cada uma das superfícies a unir. Aguardam-se 20 a 30 minutos em função da quantidade de cola aplicada, da temperatura e humidade do ar. De seguida, unem-se as superfícies e comprimem-se, durante alguns segundos, para melhorar a aderência.

OBS: A máxima resistência ao arrancamento é obtida ao fim de 3-4 dias de secagem.

Limpeza do material: Utilizar o Diluente Triunflex.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

PARÂMETRO	VALOR	MÉTODO INTERNO
Cor	Avermelhada	
Viscosidade (Brookfield RV, 20°C, 3/20rpm)	2.500 – 3.100 cPs	ME 34
Teor de sólidos	19 – 23 %	ME 22
Densidade	0,860 – 0,900	ME 07
Tempo de secagem	20 – 30 minutos	

EMBALAGENS: 1, 5, 20 L

ARMAZENAGEM

Trata-se de um produtos que deverá ser conservado em locais arejados ou ventilados, protegidos de radiações solares e fontes de ignição. Sob condições de armazenamento controlado, após abertura, tomando do devidos cuidados, o produto mantém-se estável por 2 meses. Deverá ser manuseado e utilizado tendo em conta as recomendações indicadas na Ficha de Dados de Segurança.

As informações contidas neste folheto técnico, têm um valor meramente orientativo pois foram obtidas em condições específicas bem determinadas. Dadas as inúmeras condicionantes que intervêm na aplicabilidade industrial, já que este não se encontra dentro do nosso controlo, aconselhamos um ensaio prévio antes da sua utilização. Para mais informações, os N/ Serviços Técnicos estarão à V/ inteira disponibilidade.